

## 安全评价业务网上公开信息表

|                            |  |                            |                  |             |
|----------------------------|--|----------------------------|------------------|-------------|
| 机构名称                       | 贵州昊华工程技术有限公司   |                            | 资质证号             | APJ-（黔）-011 |
| 项目名称                       | 贵阳中精科技有限公司 2,3,5,6-四氟苜醇、2,3,5,6-四氟-4-甲氧甲基苜醇、右旋反式菊酸、三氟烯酸酰氯装置安全现状评价报告报告  |                            | 项目规模             |             |
| 业务范围                       | 4b   | 合同期限                       | 4 个月             |             |
| 项目类别                       | 安全现状评价   | 报告提交时间                     | 2022 年 11 月 21 日 |             |
| 安全评价<br>项目组及<br>报告编写<br>成员 | 评价师姓名  | 证书编号                       | 火工与化工工艺          |             |
|                            | 任欢欢  | S011053000110202001940     | 化工               |             |
|                            | 范厚航  | 1800000000200382           | 制药工程             |             |
|                            | 吴仲举  | 1600000000301505           | 电气               |             |
| 报告审核人                      | 周永全  | S011053000110191001238     | 化学工程             |             |
| 技术负责人                      | 罗 蔚  | S011044000110191001016     | 应用化学             |             |
| 过程控制<br>负责人                | 谭龙梅  | S011032000110202000966     | 化学               |             |
| 安全评价<br>项目现场<br>开展工作<br>情况 | 现场勘验人员   | 勘验时间及任务                    |                  |             |
|                            | 任欢欢、范厚航  | 2022 年 10 月 18 日           |                  |             |
|                            | 现场勘验照片   | （至少两名评价师在现场各主要地点勘验的照片，见附页） |                  |             |
| 安全评价<br>项目简介               | <p>贵阳中精科技有限公司于 2012 年 4 月 19 日成立，法人代表：甘松灵，公司注册地址：清镇煤化工园区（清镇市卫城镇凤凰村凤凰组），公司原生产线有 520t/a 手性化学品生产线装置（包括右旋反式菊酸 100t/a、炔戊醇 80t/a、三氟烯酸酰氯 140t/a、2,3,5,6-四氟-4-甲氧甲基苜醇 100t/a、2,3,5,6-四氟苜醇 100t/a），500t/a 医药农药中间体氰胺基甲酸甲酯、对丙硫基邻苯二胺生产线以及 500t/a 丙硫唑原药生产线。</p> <p>2020 年 11 月 19 日国务院安委办硝酸氨等危险化学品安全风险隐患第三轮专项排查治理督导组及省、贵阳市、清镇市应急管理局对贵阳中精科技有限公司项目的现场检查进行检查，并由清镇市应急管理局出具了《安全生产行政执法文书，现场处理措施决定书》（清）应急现决【2020】02 号文，责令贵阳中精科技有限公司立即停止生产作业活动。贵阳中精科技有限公司于 2020 年 12 月委托福建省石油化学工业设计院</p> |                            |                  |             |

|                      |   |
|----------------------|---|
|                      | <p>对其生产厂区现状进行安全诊断，由于涉及危险化工工艺生产线的自动控制系统投入较大，整改时间较长，因此，贵阳中精科技有限公司为了企业员工就业以及企业发展考虑，对贵阳中精科技有限公司涉及危险化工工艺的生产线，即右旋反式菊酸生产线重氮化工艺过程、三氟烯酸酰氯生产线、对丙硫基邻苯二胺生产线进行暂停处理，对其相关辅助生产设施一并进行挂牌暂停处理，待后期企业资金跟上后进行彻底整改。设计诊断后只恢复厂区不涉及危险化工工艺的生产线，同时废止炔戊醇生产线。</p> <p>2021年12月11日14，贵阳中精科技有限公司三车间发生火灾事故，事故原因为电焊作业过程中，电焊产生火星掉入地沟，点燃排入地沟可燃液体，引燃第三车间设备及原材料，造成火灾。火灾烧毁第三车间一层尾气吸收塔、导热油机等设备及甲苯、DE菊酸、甲醇等原材料，二层天花板及部分设备被烟气熏黑，过火面积760平方米，无人员伤亡，直接财产损失215888元。经事故调查组调查分析认定，贵阳中精科技有限公司“12.11”火灾事故是一起一般生产安全责任事故。</p> <p>贵阳中精科技有限公司根据国务院安委办硝酸铵等危险化学品安全风险隐患第三轮专项排查治理督导组及省、贵阳市、清镇市应急管理局对贵阳中精科技有限公司项目的现场检查意见、应急局安全生产行政执法文书及安全设施设计诊断提出的问题和整改方案积极进行整改，整改后由执法部门进行整改复查。</p> <p>目前，贵阳中精科技有限公司三车间处于停产状态，全厂涉及的危险工艺过程均处于停止运行状态，涉及三级重大危险源的氯气库房已进行挂牌停用，并申请重大危险源注销。企业正常生产的装置为：2,3,5,6-四氟-4-甲氧甲基苄醇100t/a、2,3,5,6-四氟苄醇100t/a、右旋反式菊酸100t/a装置、三氟烯酸酰氯140t/a装置，其中右旋反式菊酸100t/a装置取消重氮化生产过程，该过程采用甘盐、冰醋酸、醋酸钠及亚硝酸钠为原料，经过重氮化反应生产重氮乙酸乙酯，属于危险化工工艺。取消该生产工艺过程，直接购买菊酸乙酯作为右旋反式菊酸100t/a装置的原料，其后续工艺过程未发生改变。三氟烯酸酰氯140t/a装置取消加氢工艺过程，在原三氟烯酸酰氯生产过程中，采用甲醇、三氟烯酸甲酯与氢气进行反应生成三氟烯酸甲酯，采用加氢反应，该工艺过程属于危险工艺，企业取消了三氟烯酸甲酯制备工序（加氢工艺），直接外购三氟烯酸甲酯进行生产，其后续工艺过程未发生改变。</p> |
| <p>评价项目<br/>其他信息</p> | <p>本次安全现状评价的评价范围为贵阳中精科技有限公司2,3,5,6-四氟苄醇、2,3,5,6-四氟-4-甲氧甲基苄醇、右旋反式菊酸、三氟烯酸酰氯装置及其配套公用工程和生产辅助设施、安全管理、应急救援预案等。</p>  |

说明：该表由报告编制人制作，至少两名评价师在现场各主要地点勘验的照片一并在公司网站上公开。



**现场勘验影像资料**（项目组长专业必须与评价项目相符，除项目负责人外，项目组至少有两人到现场勘验；大中型、风险较大项目，尤其是此类现状评价，要请公司内部专家参与现场勘验；要在现场各主要地点勘验留影。）

现场照片



评价师现场照片