安全评价业务网上公开信息表

<table>
<tr><td>机构名称</td><td colspan="2">贵州昊华工程技术有限公司</td><td>资质证号</td><td>APJ-（黔）-011</td></tr>
<tr><td>项目名称</td><td colspan="2">中国石化销售股份有限公司贵州安顺石油分公司（安顺油库）</td><td>项目规模</td><td>总储存量55000m³。属于二级油库</td></tr>
<tr><td>业务范围</td><td>/</td><td colspan="2">合同期限</td><td></td></tr>
<tr><td>项目类别</td><td>现状评价</td><td colspan="2">报告提交时间</td><td>2025.6</td></tr>
<tr><td rowspan="8">安全评价项目组及报告编写成员</td><td>评价师姓名</td><td colspan="2">证书编号</td><td>专业</td></tr>
<tr><td>任欢欢</td><td colspan="2">S011053000110202001940</td><td>化学工程与工艺</td></tr>
<tr><td>李治友</td><td colspan="2">1600000000201087</td><td>火工与化工工艺</td></tr>
<tr><td>周永全</td><td colspan="2">S011053000110192003044</td><td>安全工程</td></tr>
<tr><td>赵彪</td><td colspan="2">1700000000301705</td><td>机械</td></tr>
<tr><td>吴仲举</td><td colspan="2">1600000000301505</td><td>电气</td></tr>
<tr><td>杨胜云</td><td colspan="2">1600000000301400</td><td>电气自动化</td></tr>
<tr><td>报告审核人</td><td>范厚航</td><td colspan="2">1800000000200382</td><td>制药工程</td></tr>
<tr><td>技术负责人</td><td>罗　蔚</td><td colspan="2">S011044000110191001016</td><td>火工及化工工艺</td></tr>
<tr><td>过程控制负责人</td><td>何梅</td><td colspan="2">S011053000110193002354</td><td>电气工程及其自动化</td></tr>
<tr><td rowspan="3">安全评价项目现场开展工作情况</td><td>现场勘验人员</td><td colspan="3">勘验时间及任务</td></tr>
<tr><td>李治友、任欢欢</td><td colspan="3">2025 年 5 月到现场了解项目位置，检查周边环境、防火间距等</td></tr>
<tr><td>现场勘验照片</td><td colspan="3">（至少两名评价师在现场各主要地点勘验的照片，见附页）</td></tr>
<tr><td>安全评价项目简介</td><td colspan="4">中国石化销售股份有限公司贵州安顺石油分公司（安顺油库）始建于 1964 年 7 月，占地面积 113 亩，主要经营储存油品为 95#汽油、92#汽油、0#柴油油品。目前，油库 8#油罐、9#罐已停用，停用后安顺油库总容量 55000m³，计算总容量 39500m³（柴油乘以系数 0.5 计入总容量），属于二级油库。其中：汽油 24000m³、柴油 31000m³。分别为 7000 m³ 油罐 6 座、3000m³ 油罐 2 座、2000 m³ 油罐 2 座、1000m³ 油罐 3 座。油库拥有铁路专用线一条，铁路收油栈桥 1 座，货位 22 个；公路发油台 4 座，货位 10 个。</td></tr>
</table>

	油库现设汽油、柴油收发油设施。收油以安顺管输站管输和铁路槽车进油方式，经公路发油区发油台发给各汽车油罐车运到各加油站网点及铁路栈桥发给铁路油罐车运到其他油库，公路发油装置为一卡通发油系统。油库全年吞吐量约 200 万吨，总储存量 55000m³ 。油库设置有党支部、团支部、综合业务大班组、HSE 管理领导小组、数质量管理领导小组等组织机构。 经辨识，中国石化销售股份有限公司贵州安顺石油分公司（安顺油库）T-1 罐组危险化学品的量构成二级重大危险源，T-2 罐组危险化学品的量构成一级重大危险源。 根据《中华人民共和国安全生产法》中华人民共和国主席令第 88 号、《危险化学品安全管理条例》（国务院令第 591 号）和《危险化学品经营许可证管理办法》(安监总局令第 55 号，第 79 号修正)等的有关规定，受企业委托，我公司承担中国石化销售股份有限公司贵州安顺石油分公司（安顺油库）安全现状评价工作。 评价结论：该项目采用的工艺流程成熟可靠；设置中心控制室，主要控制参数及可燃气体报警装置、火灾自动报警系统和视频监控系统均进入中控室监控；设置高高、低低液位开关，并将高高液位开关与油罐进口电动阀门及铁路卸车泵进行联锁；低低液位开关与油罐出口电动阀门及公路发油泵联锁，有效减少了现场作业人员数量，提高了设施设备的本质安全性；油库的安全运行状态可满足安全经营的要求。
评价项目其他信息	

说明：该表由报告编制人制作，至少两名评价师在现场各主要地点勘验的照片一并在公司网站上公开。

现场勘验影像资料

油罐区

铁路卸油区

油气回收装置

中控室

气体检测报警控制器

评价师现场照片（评价师李治友、项目负责人任欢欢）